

Dwuskładnikowy poliuretanowy klej do podłóg drewnianych

UZIN MK 92 S

Dwuskładnikowy poliuretanowy klej do podłóg drewnianych, nie zawierający rozpuszczalników ani wody.

Zastosowanie:

Dwuskładnikowy klej poliuretanowy przeznaczony do wszystkich rodzajów podłóg drewnianych, szczególnie do podłóg wrażliwych na zmiany wilgotności oraz elementów podłogowych o dużych rozmiarach

Szczególnie zalecany m.in. do:

- ▶ Każdego rodzaju drewna, włącznie z bukiem, klonem i drewnem egzotycznym
- ▶ Parkietu tradycyjnego litego, lamelowego oraz warstwowego
- ▶ Mozaiki przemysłowej z drewna europejskiego oraz egzotycznego
- ▶ Elementów podłogowych o dużym rozmiarze
- ▶ Podkładów elastycznych stosowanych w pracach parkieciarskich
- ▶ Bruku drewnianego

Przy zachowaniu odpowiednich środków ostrożności nadaje się do podłóg fabrycznie lakierowanych lub olejowanych:

- ▶ Litych desek lakierowanych całościowo np. bambus itp.
- ▶ Desek dwu i trójwarstwowych
- ▶ Klejonych do podłoża paneli laminowanych

Nadaje się do stosowania na typowych podłożach spełniających odpowiednie parametry wytrzymałościowe:

- ▶ Jastrzychy cementowe, anhydrytowe, beton
- ▶ Płyty drewnopochodne dopuszczone do stosowania pod podłogi drewniane
- ▶ Przeszlifowane płyty OSB
- ▶ Dobrze trzymające się płytki podłogowe z gresu lub kamienia naturalnego - po odtłuszczeniu oraz przeszlifowaniu
- ▶ Podłoża z wodnym ogrzewaniem podłogowym
- ▶ Masy szpachlowe oraz niwelujące przeznaczone do stosowania pod podłogi drewniane
- ▶ Podkłady tłumiące oraz maty UZIN do podłóg drewnianych posiadających łączenie na pióro - wpust



Emissionsgeprüftes
Bauprodukt nach
DIBt-Grundsätzen

Nowe opakowanie! Drugi składnik - utwardzacz pod pokrywką wiaderka.

Dwuskładnikowe kleje Uzin są doskonałą, ekologiczną alternatywą dla klejów rozpuszczalnikowych oraz klejów na bazie wodnej, które mają ograniczony zakres zastosowania. Są bezpieczne dla przyszłych użytkowników oraz gwarantują najwyższe parametry wytrzymałościowe

Zalety produktu / Właściwości:

Dwuskładnikowy klej o konsystencji pasty gotowy do użycia po mechanicznym wymieszaniu składników. Składnik A - klej oraz składnik B - utwardzacz. Podczas reakcji utwardzania klej nie ma negatywnego wpływu zachowanie drewna wrażliwego na wilgoć.

Środek wiążący: poliuretan złożony z polialkoholu i poliizocyanianu (MDI).

Cechy:

- ▶ Nie zawiera wody oraz rozpuszczalników
- ▶ Bardzo dobra stabilność po rozprowadzeniu na powierzchni - ponadprzeciętne zachowanie kształtu zębów szpachli
- ▶ Bardzo dobrze wypętniający
- ▶ Brak skurczu nawet w grubych warstwach
- ▶ Bardzo szybkie wiązanie niezależne od grubości spoiny
- ▶ Trwale elastyczny
- ▶ Najwyższa wytrzymałość na ścinanie oraz pracę drewna
- ▶ Uniwersalny klej do wszystkich podłóg drewnianych
- ▶ Brak ograniczeń w stosowaniu lakierów lub olejów do wykończenia podłóg drewnianych
- ▶ Zgodny z normą GISCODE RU1 - brak rozpuszczalników
- ▶ EMICODE EC1 R PLUS / Bardzo niska emisyjność

Dane techniczne:

Forma opakowania:	wiaderko z tworzywa sztucznego
Wielkość opakowania:	A/B 10 kg, A/B 6 kg, A/B 2,5 kg
Okres przechowywania:	12 miesięcy
Kolor:	beżowy
Minimalna temp. stosowania:	co najmniej 15°C na podłożu
Średnie zużycie:	800-1200 g/m
Czas na rozprowadzenie na podłożu kleju po wymieszaniu składników:	ok. 30 minut *
Czas układania:	do 60 minut od wymieszania składników *
Możliwość obciążania:	po ok. 2 godzinach *
Szlifowanie	po ok. 6 godzinach *
Wytrzymałość końcowa:	po 3 - 5 dniach *

* Przy temperaturze ok. 20 °C. Wyższe temperatury mogą gwałtownie skrócić czas obróbki. Czas utwardzenia kleju do szlifowania określony jest przy założeniu instalacji drewna dostosowanego wilgotnościowo do warunków otoczenia.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być mocne, nośne, suche, bez spękań, czyste i wolne od substancji mogących zmniejszać przyczepność (zabrudzenia, oleje, smary). Jastrzychy cementowe, anhydrytowe, masy niwelujące należy oczyścić mechanicznie np. szlifowanie a następnie dokładnie odpylić za pomocą odkurzacza przemysłowego. Podłoże należy sprawdzić w oparciu o obowiązujące normy oraz zalecenia producenta okładziny drewnianej. W razie stwierdzenia niezgodności – zgłosić zastrzeżenia wykonawcy podłoża. Warstwy niestabilne lub zmniejszające przyczepność, takie jak np. środki antyadhezyjne, odspojone pozostałości klejów, mas szpachlowych, wykładzin lub powłok malarskich należy usunąć np. poprzez szrotkowanie, szlifowanie, frezowanie lub śrutowanie. Odspojone fragmenty oraz pył należy dokładnie odkurzyć. W razie potrzeby, w zależności od podłoża, rodzaju stosowanej okładziny drewnianej i obciążenia należy zastosować właściwy środek gruntujący (np. UZIN PE 414 Turbo, PE 460 lub PE 480). W celu wyrównania powierzchni lub zmiany poziomu zastosować odpowiednią masę szpachlową lub niwelującą Uzin. np. NC 174 NC 170 lub NC 172. Należy stosować się do uwag zamieszczonych w kartach technicznych produktów zastosowanych wspólnie z niniejszym produktem.

Uwaga: Różnorodność stosowanych obecnie pokryw podłogowych (szczególnie dużych formatów desek) niejednokrotnie wymaga podłożu o parametrach wytrzymałościowych przewyższających standardowe, ogólnie przyjęte normy dla podłóg drewnianych. W przypadku wątpliwości prosimy o sprawdzenie parametrów u wykonawcy podłoża lub developera.

Obróbka:

1. Zawartość opakowania należy doprowadzić do temperatury pokojowej. Następnie wymieszać obydwie składniki w sposób opisany na opakowaniu. Zwrócić szczególną uwagę na dobre wymieszanie składników za pomocą wolnoobrotowego mieszadła elektrycznego (max 600 obrotów na minutę), szczególnie w obrębie miejsc trudniej dostępnych, gdyż źle wymieszany klej nie zwiąże.
2. Przy pomocy odpowiedniej szpachli zębatej równomiernie rozprowadzić klej po podłożu. Klej należy nakładać tylko na takiej powierzchni jaka może być pokryta okładziną drewnianą w ciągu 50 - 60 minut.

3. Elementy układać lekko dociskając je i przesuwając w płaszczyźnie poziomej, pamiętając o pokryciu klejem praktycznie całej powierzchni spodu elementów.
4. Za pomocą klinów zabezpieczyć dystans 10 – 15 mm pomiędzy ścianą a układanym parkietem. Kliny usunąć natychmiast po ułożeniu elementów.

Uwaga: Ewentualne zabrudzenia klejem lakierowanej powierzchni podłóg należy natychmiast zetrzeć, a pozostały po tym ślad niezwłocznie usunąć stosując do tego celu rozpuszczalnik UZIN VE 124. Świeże zabrudzenia z fabrycznie polakierowanych podłóg można również usuwać przy pomocy ściereczek Clean Box. Narzędzia oczyścić zaraz po zakończeniu pracy. Związany klej można usunąć wyłącznie mechanicznie!

Zużycie:

Rodzaj parkietu	Uzębienie	Zużycie
Podłogi drewniane masywne	B 11	1200 g/m ²
10 mm parkiet masywny, parkiet gotowy	B 11	1000 - 1200 g/m ²
Panele laminowane	B 11	1000 - 1200 g/m ²
Mozaika parkietowa	B 3	800 - 1000 g/m ²

Ważne wskazówki:

- ▶ W wypadku układania elementów o dużym formacie należy zapewnić podwyższoną równość podłoża, należy również stosować się do zaleceń producenta odnośnie wymagań mechanicznych podłoża. Polecamy stosowanie mat odcinających naprężenia Uzin Multimoll Vlies.
- ▶ W wypadku wyrównywania podłoża masą szpachlową minimalna grubość warstwy wynosi 2 mm. Warstwy wyrównawcze muszą prawidłowo wyschnąć
- ▶ W przypadku zastosowania kleju na podłożach wymagających wentylacji warstwy spodniej (np. remontowane konstrukcje na legarach itp.) należy bezwzględnie zadbać o zachowanie prawidłowej cyrkulacji powietrza.
- ▶ Zagęszczony utwardzacz nie nadaje się do użytku!
- ▶ Rozdzielanie kleju na części wiąże się dużym ryzykiem nieprawidłowego dobrania proporcji i w efekcie nieprawidłowego wiązania kleju. Firma Uzin nie bierze odpowiedzialności za tak przygotowany klej.
- ▶ Instalowana podłoga drewniana musi spełniać normy wilgotności dla danego rodzaju okładziny drewnianej.
- ▶ W przypadku osiągnięcia przez instalowane drewno odpowiedniej wilgotności równowaznej. Możliwe jest przeprowadzenie dalszych prac np. szlifowania już po 6 godzinach. Proszę pamiętać że czasy wiązania kleju nie odnoszą się do czasu aklimatyzacji drewna. W przypadku wątpliwości prosimy o kontakt z wykonawcą okładziny drewnianej lub doradcą Uzin.
- ▶ Podłogi laminowane mogą być klejone do podłoża tylko jeśli ich producent dopuszcza taką możliwość.

Uwaga: Niezastosowanie się do warunków wymagań podłoża zalecanych przez producenta podłogi drewnianej może doprowadzić w przypadku zmian wilgotności powietrza do trwałych uszkodzeń podłogi drewnianej łącznie z całkowitym oderwaniem się okładziny z warstwą podłoża! Nasi doradcy są do Państwa dyspozycji. Sprawdzone produkty Uzin oraz bezpłatne doradztwo techniczne jest gwarantem Państwa zadowolenia oraz bezpiecznego użytkowania podłóg drewnianych!

Ochrona pracy i środowiska:

GGISCODE RU1 – produkt niezawierający rozpuszczalników. Niepalny. Składnik A: nie wykazuje żadnych cech zagrożenia. Składnik B: zawiera dwufenylometan dwuizocyjanatu / Oznakowanie Xn: „Szkodliwy dla zdrowia podczas wdychania”. Drażni oczy, drogi oddechowe i skórę. Możliwe wystąpienie podrażnień wywołanych przez wdychanie i kontakt ze skórą. Podczas stosowania zasadniczo zaleca się wietrzenie pomieszczeń i stosowanie kremów ochronnych do rąk, rękawiczek oraz okularów ochronnych. Przy kontakcie ze skórą należy natychmiast zmyć klej za pomocą wody i mydła. W przypadku dostania się materiału do oczu należy niezwłocznie wypłukać je wodą i udać się do lekarza. Należy przestrzegać m.in.: przepisów GefStoffV, oznaczeń na opakowaniu dotyczące niebezpieczeństw i bezpieczeństwa, kart bezpieczeństwa produktów, informacji nt. grup produktów oraz instrukcji zakładowych Bau-BG dla produktów oznaczonych GISCODE RU 1. Produkt po związaniu jest obojętny ekologicznie i fizjologicznie, nie wydziela żadnego zapachu czy innych lotnych substancji (np. formaldehydu). Bardzo niska emisyjność - EMICODE EC 1 R PLUS

Usuwanie odpadów:

Resztki produktów należy w miarę możliwości zebrać i zużyć. Nie wylewać do kanalizacji i zbiorników wodnych. Dokładnie opróżnione puste opakowania z tworzywa sztucznego mogą być powtórnie przerobione w procesie recyklingu [Interseroh] / Opakowania zawierające resztki produktu należy traktować jako odpad specjalny / Opakowania zawierające związane resztki produktu stanowią odpad budowlany / Zebrane, płynne resztki produktu stanowią odpad specjalny, wymieszane i związane pozostałości produktu.